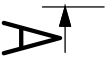
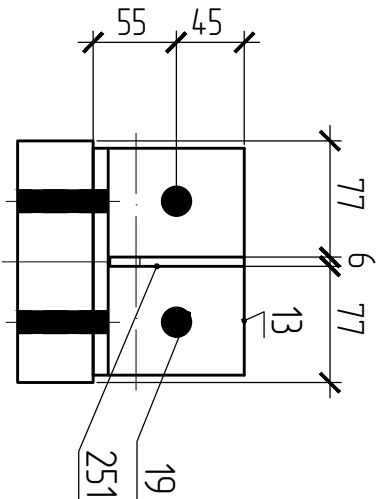
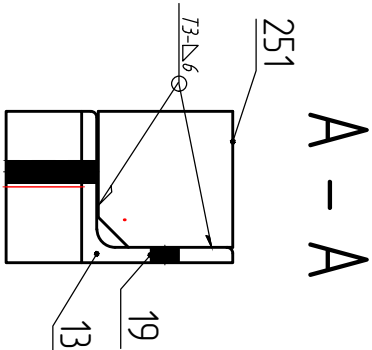
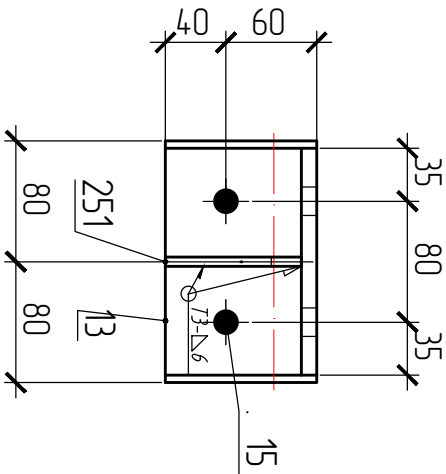
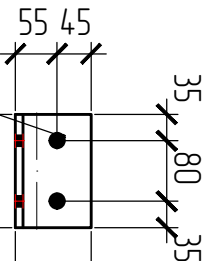
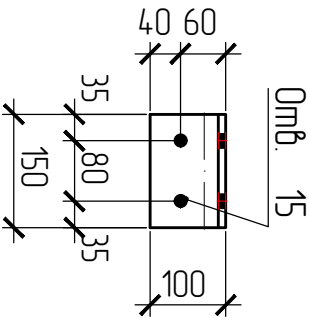


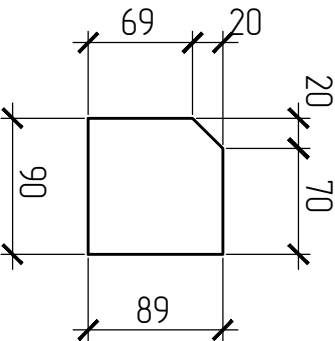
Марка УП1-1 (2 шт.)



П03.13



П03.251



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Марка эле-мен-та | № де-та-ли | Кол-во шт. |   | Сечение | Длина мм | Вес, кг      |          |            | Марка стали | Примечание |
|------------------|------------|------------|---|---------|----------|--------------|----------|------------|-------------|------------|
|                  |            | м          | н |         |          | Одной детали | Всех шт. | Эле-мен-та |             |            |
| УП1-1            | 13         | 1          |   | L100x10 | 150      | 2.3          | 2.3      |            | C24.5       |            |
|                  | 251        | 1          |   | - 89x6  | 90       | 0.4          | 0.4      |            | C24.5       |            |
|                  |            |            |   |         |          |              |          |            |             |            |
| Вес сборных швов |            |            |   |         |          | 1%           | 0        | 2.7        |             |            |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |          |             |            |
|-----------------|----------|-------------|------------|
| Профиль         | Вес (кг) | Марка стали | Примечание |
| L100x10         | 4.5      | C24.5       |            |
| t 6             | 0.8      | C24.5       |            |
| На сварные швы: |          | 0.1         |            |
| Итого:          |          | 5.3         |            |

| ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ |            |                 |      |  |
|----------------------|------------|-----------------|------|--|
| Марка элемен-та      | Кол-во шт. | Вес, кгс        |      |  |
|                      |            | одного элемента | всех |  |
| УП1-1                | 2          | 3.4             | 6.7  |  |
| Общий вес            |            | 6.7             |      |  |

14.7,1-КМД

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
- 6. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл. |
|              |                |              |

|             |       |      |     |         |            |                                                                                                |        |  |  |
|-------------|-------|------|-----|---------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--|--|
| 14.7,1-КМД  |       |      |     |         |            |                                                                                                |        |  |  |
|             |       |      |     |         |            | Упор                                                                                           |        |  |  |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                                |        |  |  |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                                |        |  |  |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                                |        |  |  |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                                |        |  |  |
| Изм.        | Колуч | Лист | Мок | Подпись | Дата       | УП1-1                                                                                          |        |  |  |
| Г/и/и/с     |       |      |     |         | 04.04.2016 |                                                                                                |        |  |  |
|             |       |      |     |         | 04.04.2016 |                                                                                                |        |  |  |
|             |       |      |     |         | 04.04.2016 |                                                                                                |        |  |  |
|             |       |      |     |         | 04.04.2016 |                                                                                                |        |  |  |
| Вед/Конс.   |       |      |     |         | 04.04.2016 | Компьютерная мощность 150.8 М Вм составляющая из 7-и этапов строительства 1 этап строительства |        |  |  |
| Конструктор |       |      |     |         | 04.04.2016 |                                                                                                |        |  |  |
|             |       |      |     |         |            | Лист 262                                                                                       | Листов |  |  |